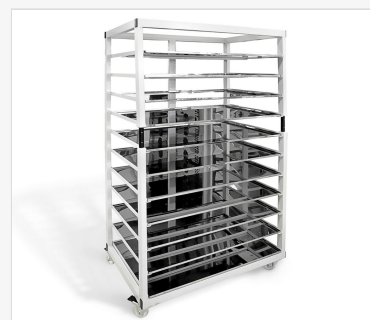




ESTUFA COM CIRCULAÇÃO DE AR

TE-394/5-MP

Utilizado para secagem de solos e folhas.

Características Técnicas

TE-394/5-MP

- Temperatura: Ambiente +7°C até 70°C;
- Controle de temperatura: Digital micro processado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor: Tipo "J";
- Precisão de controle: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 4^{\circ}\text{C}$;
- Capacidade: Carrinho para 11 bandejas distantes 145 mm entre si;
- Sistema de circulação: Ventilação interna em sentido horizontal;
- Isolamento: Todo em espuma de poliestireno;
- Segurança: Sistema de proteção contra superaquecimento;
- Junta: Porta com silicone moldado;
- Câmara interna: Em aço inox polido;
- Gabinete: Em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões internas: L=1070 x P=770 x A=1840 mm;
- Volume: 1.516 litros;
- Dimensões externas: L=1510 x P=910 x A=1870 mm;
- Potência: 2650 Watts;
- Tensão: 220 Volts;
- Acompanha: Certificado de calibração; Carrinho com 11 Bandejas ;
- Peso: 315 KG;

Benefícios e Vantagens

- Cuba e bandeja em aço inox polido para maior vida útil do equipamento
- Sistema de distribuição de ar forçado de maneira horizontal para melhor troca de calor
- Sistema de controle PID com controlador de fácil interação com certificado RBC
- Painel externo normalizado com fácil acesso para manutenção
- Fecho magnético para agilidade e praticidade
- Carrinho para acomodação de bandeja e transporte de amostra para facilitar o processo
- Alto volume de amostras: até 70kg distribuídos em 11 bandejas
- Isolamento térmico com fibra cerâmica e lã de vidro
- Rodízios giratórios para facilitar o transporte do equipamento
- Sistema de proteção contra superaquecimento de maneira mecânica e digital garantindo segurança
- Vedação inferior móvel: para transporte ela é elevada e quando estática, ela pode ser abaixada para manter a temperatura interna
- Sinal visual de aquecimento, proporcionando praticidade
- Plugue elétrico tipo industrial
- Resistência blindada em inox garantindo segurança
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias.