



BANHO TERMOSTATIZADO

TE-2005/1

Utilizado para promover aquecimento e refrigeração controlados em líquidos com agitação constante, garantindo precisão nas temperaturas. Utilizado em conjunto com equipamentos que funcionam por sistema de condensação, como destiladores, determinadores de gordura e fibra, evaporadores rotativos, etc, garantindo eficiência no resfriamento dos condensadores

Características Técnicas

TE-2005/1

- Range de Temperatura: -10°C a 60°C;
- Controle de temperatura: Através de IHM interface touchscreen de 4,3" com sistema de controle PID.;
- Sensor de temperatura: PT100 a 3 fios;
- Precisão de controle: $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$;
- Compressor de refrigeração: Hermético 1/6 Hp, com gás R-134-A livre de CFC;
- Capacidade de refrigeração: 304 Kcal/h a -10°C;
- Bomba circulação: Interna e externa através de bomba de bronze TBHWD 100W;
- Capacidade de bombeamento (Vazão/Pressão): 9,5 L/minuto (vazão)/ 2,1 mca (pressão);
- Bandeja e Cuba: Em aço inox 304;
- Gabinete: Aço inox 304 com pintura eletrostática e tratamento anticorrosivo;
- Dreno: Via registro com manopla;
- Dimensões da cuba(mm): L=230 x P=220 x A=200;
- Volume Útil: 6,5 Litros;
- Dimensões do equipamento(mm): L=355 x P=609 x A=565;
- Tensão: 220V +/-5% 60Hz;
- Conexão elétrica: Via IEC C13/C14;
- Potência: 800W;
- Peso: 45 Kg;
- Acompanha: - 01 Bandeja protetora da resistência - 01 Tampa da cuba em aço inox ;

Benefícios e Vantagens

- Garante economia no consumo de água e maior eficiência em processos onde são utilizados como sistemas fechados para refrigeração de condensadores
- Design clean, moderno e compacto, ocupando pouco espaço na bancada
- Gabinete interno e externo em aço inox 304, proporcionando maior vida útil do equipamento e facilidade na assepsia
- Controle microprocessado de temperatura, que permite que o sistema opere de forma estável no ponto de ajuste desejado, reduzindo variações ou interferências, o que proporciona maior estabilidade e eficiência nos processos
- Interface IHM com painel touch screen, trazendo um conceito inovador que proporciona simplicidade e melhor integração na comunicação entre os usuários e o equipamento
- Bico dreno de fácil manuseio, simplificando a saída de água para esvaziamento da cuba
- Sistema de refrigeração isento de CFC (clorofluorcarboneto)
- Isolação da cuba com manta elastomérica, que possui maior vida útil e proporciona aumento na eficiência térmica do equipamento
- Termostato de segurança contra superaquecimento, o que garante o desligamento automático caso o equipamento ultrapasse a temperatura de 70°C, evitando dano elétrico a resistência e proporcionando segurança
- Sensor de nível mínimo de água na cuba com desligamento automático da resistência e do compressor para segurança do equipamento
- Painel elétrico isolado e protegido, evitando que o mesmo seja danificado em caso de vazamento de água ou qualquer outra ocorrência decorrente do uso
- Equipamento compatível com sistema de proteção DR, que garante segurança ao usuário contra choques elétricos
- Circuito elétrico conforme norma IEC 60617, IEC 60445 e NBR 5410
- Fácil acesso ao painel e partes internas para manutenção
- Sistema hidráulico com bomba de bronze, conexões Push-in e mangueiras PU, que facilitam futuras manutenções e reduzem perdas de carga

Produtos Relacionados

