



INCUBADORA

TE-3911

Utilizada para la incubación de muestras en general, estabilidad en fármacos, pruebas como cámara ambiental y de frascos para la determinación de DBO (demanda bioquímica de oxígeno), que consiste en medidas de la concentración de oxígeno disuelto en muestras diluidas o no, antes y después de un determinado período a una temperatura específica.

Características Técnicas

TE-3911

- Sensor de temperatura: Tipo PT100 3 hilos;
- Rango de trabajo: +10 a 55 °C con iluminación apagada +10 a 40 °C con iluminación encendida;
- Controlador en panel: 4.3 pulgadas touch screen;
- Resolución: 0,1 / Control $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ (características del controlador);
- Uniformidad: A 37°C: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$;
- Memoria: Permanente del estado de configuración para restaurar el estado de funcionamiento se hay falla de energía, además de recuperar los parámetros programables y de calibración;
- Sistema de Termo período: Selección de dos temperaturas para el día y la noche con posibilidad de monitoreo diario por selección en el Panel conforme se describe abajo Modulo 1; Día: comienzo a las 6:15 y término a las 18:15; Noche: Comienzo a las 18:15 y término a las 6:15; Modulo 2; Noche: comienzo a las 21:00 y término a las 03:00; Sol: comienzo a las 3:00 y término a las 09:00; Noche: comienzo a las 9:00 y término a las 15:00; Día: comienzo a las 15:00 y término a las 21:00 ;
- Circulación forzada: Sin control (ininterrumpida) ~ 130 L / por segundo;
- Capacidad de refrigeración: 420 BTU/H a 5°C empleando un compresor hermético 1/8HP, con gas R-134-A libre de CFC;
- Gabinete y puerta: Externa en acero SAE 1020 y pintura electrostática;
- Cámara interna: En acero inoxidable 430 pulido;
- Ante puerta: De vidrio templado para la visualización interna del proceso;
- Resistencia: De pre-calentamiento en la puerta para sistema abajo de temperatura ambiente (Contra condensación externa);
- Capacidad: Para 6 estantes con intervalos de 120 mm;
- Drenaje captación: De agua proveniente del deshielo o condensación;
- Sistema de ruedas: Para facilitar el movimiento;
- Cable de energía: Conforme NBR 14136 con adaptador tripolar patrón IEC;

Beneficios y Ventajas

- Display touchscreen para mayor practicidad
- Posee un termo-período: selección de una temperatura durante el día, y una temperatura durante la noche
- Contra-puerta de vidrio para la visualización interna sin necesidad de abrir el equipo, lo que mantiene estable la temperatura interna
- Cámara interna en acero inoxidable 430 pulido, lo que facilita asepsia y proporciona una mayor vida útil al equipo
- Memoria permanente del estado de configuración para restaurar el estado de funcionamiento, en caso de falla de energía, además de recuperar parámetros programables y de calibración
- Seguridad: termostato de sobrecalentamiento arriba de 60°C con alarma sonora y apagado del control de la resistencia
- Indicación de puerta abierta en el panel de la pantalla de operación. Después de 5 min de estar abierta la puerta o sistema de control es desarmado, colocando el control en Standby-by por seguridad
- Memoria del set point de temperatura: en caso de falla de energía, el equipo retorna con el último set point
- Posee un sistema de cierre de la porta con llave, restringiendo el acceso
- Presencia de ruedas para facilitar el transporte
- Presencia de puerta de visita lateral, local para colocar sensores para calibración
- Comunicación con computador a través de cable USBB y ESBA (software libre que monitorea el sistema de curva de control)
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías.