



REJILLA EXTRACTORA MICRO

TE-040/25-GE

Utilizado para extracción y aspiración de gases de tubos micro en el proceso de digestión ácida con bloque digestor.

Características Técnicas

TE-040/25-GE

- Capacidad: 40 tubos micro Ø 25 x 250 mm divididos en 5 manifolds en vidrio borosilicato;
- Cabezote: Vidrio borosilicato para aspiración con flange en Marprene;
- Válvulas: En teflón para selección de los manifolds;
- Estructura: En acero inoxidable 304;
- Dimensiones: Ancho=285 x Profundidad=355 x Alto=175 mm;
- Peso: 2 kg;
- Acompaña: Vidrierías ;

Beneficios y Ventajas

- Proporciona seguridad al analista y al medio ambiente, al dirigir los gases generados al Scrubber (neutralizador de gases)
- Equipo ligero, compacto y fácil de manejar
- Soporta gran cantidad de muestras (40), optimizando el proceso de análisis
- Galería en acero inoxidable 304, asegurando una mayor vida útil del equipo
- Presencia de arandelas de sellado individuales que encajan en los tubos, evitando que el gas ácido escape al ambiente externo
- Presencia de un solo colector, que permite el uso de un solo Scrubber para las 40 muestras
- Las juntas hasta el colector y la conexión de salida son de marprene, proporcionando mayor adherencia y resistencia a los gases ácidos, contribuyendo a una mayor durabilidad y vida útil del equipo
- Equipo de fácil mantenimiento.

Productos Relacionados

