



CÂMARA CLIMÁTICA

TE-4001

Utilizado para determinar la vida útil de los productos. Para verificar cuánto tiempo el producto mantiene sus características sensoriales, físicas, químicas y funcionales deseadas, bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

Características Técnicas

TE-4001

- Temperatura: 20°C a 60°C;
- Controlador temperatura Digital microprocesado con sistema PID; ;
- Sensor: PT-100;
- Precisión de control: 0,1°C;
- Uniformidad: $\pm 2,0^{\circ}\text{C}$;
- Estabilidad de controle: $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Rangos útiles de trabajo: Temperatura: 30°C.....Humedad: 60% Temperatura: 30°C..... Humedad: 75% Temperatura: 40°C..... Humedad: 75% Temperatura: 60°C..... Humedad: 90% ;
- Controlador de humedad: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor de humedad: Vaisala INTERCAP;
- Precisión de control: 1% UR;
- Estabilidad del control: $\pm 2\%$ UR;
- Uniformidad: $\pm 5\%$ UR;
- Caldera: En vidrio borosilicato, drenó, boya electrónica y sistema de protección si falta agua;
- Compresor: Hermético 1/3HP, con gas R-134-A libre de CFC;
- Capacidad refrigeración: 2200 BTU/hora a 5°C;
- Circulación interna: Ventilación forzada;
- Capacidad: 07 estantes con distancia de 120 mm entre ellas;
- Seguridad: Termóstato de seguridad con apagado automático en caso de sobrecalentamiento;
- Cámara interna: En acero inoxidable 304 pulido;
- Puerta interna: En vidrio temperado;
- Puerta: En acero carbono con cierre externo, llave de seguridad y resistencia para evitar condensaciones;
- Rotaciones: Giratorias con sistema de traba;
- Gabinete: En acero carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática;
- Humedad: 25% a 95% ;
- Dimensiones internas: Ancho=535 x profundidad=475 x alto=1000 mm;
- Dimensiones externas: Ancho=705 x profundidad=850 x alto=1745 mm;
- Volumen: 250 litros;
- Peso: 185 KG;
- Potencia: 2800 Watts;
- Voltaje: 220V $\pm$ 5% /60Hz;
- Acompaña: 01 Osmosis Reversa, que tiene como características retener las concentraciones físicas, orgánicas, químicas y microbiológicas del agua, evitando la concentración de sales minerales en el interior de la caldera del sistema de humedad; 07 Estantes en acero inoxidable;
- Opcional: Comunicación serial RS-485 para monitoreo vía software para temperatura y humedad;

Beneficios y Ventajas

- Área grande para alojamiento de muestras, lo que proporciona practicidad
- Control preciso de temperatura/humedad
- Construcción interna en acero inoxidable, asegurando una mayor vida útil del equipo
- Alta estabilidad
- Fácil asepsia
- Fácil instalación
- Tratamiento de agua (osmosis inversa)
- Rápido retorno del control después de abrir la puerta
- Sistema de enfriamiento sin CFC
- Aislamiento térmico que permite baja disipación de calor
- Sistema de protección contra: falta de agua, congelamiento, sobrecalentamiento interno y sobrecalentamiento de la existencia de la caldera
- Puerta interna de vidrio para ver las muestras
- Sistema de resistencia en la puerta contra la condensación, para una fácil visualización
- Sello de goma moldeada con imán para evitar la pérdida de temperatura
- Puerta exterior con llave, garantizando seguridad
- Posibilidad de salidas de comunicación RS485 (software)
- Programación fácil de la variable
- Control PID que garantiza estabilidad y precisión con resolución decimal

- Fácil movilidad gracias al sistema de ruedas
- Suministro automático, proporcionando agilidad
- Rígido control de calidad con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial.