



# **SISTEMA PARA DETERMINACIÓN DE GRASA**

## **TE-044-5/50**

Utilizado en la extracción de grasas y lípidos, a través de un solvente caliente, siguiendo el método de Goldfish.

## Características Técnicas

### TE-044-5/50

- Temperatura: Ambiente +7°C a 200°C;
- Control de temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor: Tipo "J";
- Precisión de control:  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ;
- Uniformidad:  $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ;
- Extracción y recuperación: Extractor/recuperador acoplado con condensador tipo serpentina, constituidos en vidrio borosilicato, asta de inmersión para el movimiento de la canasta con muestra, sistema de traba en teflón para recuperación del solvente y protección en acrílico contra circulación de aire en el extractor;
- Seguridad: Resistencia blindada evitando contacto con los solventes;
- Gabinete: En acero inoxidable 304;
- Dimensiones: Ancho=470 x Profundidad=215 x Alto=900 mm;
- Peso: 20 kg;
- Potencia: 1400 Watts;
- Voltaje: 220 Volts ;
- Acompaña: 02 Fusibles extra; 05 Reboiler en vidrio borosilicato de 190ml; 05 Canastas en acero inoxidable 304 revestido en teflón;
- Modelo opcional: TE-044-5/50-127V de 127 Volts;

## Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto
- Posee un control micro-procesado de temperatura (PID), que hace con que haya menores variaciones de la temperatura y menor interferencia en el proceso, lo que proporciona mayor eficiencia
- Alta eficiencia en la recuperación del solvente. Normalmente se puede llegar a 90% de recuperación con un baño termostático (sugerimos la utilización de un baño TE-2005 o TE-184)
- Extracción más rápida comparado a método Soxhlet, lo que aumenta la eficiencia y disminuye el tiempo del análisis
- Posee resistencias blindadas en el propio equipo, lo que evita el contacto del solvente con el sistema de calentamiento y, por tanto, accidentes en el laboratorio
- Sistema de distribución del agua de refrigeración en paralelo, lo que proporciona una refrigeración más homogénea y mayor eficiencia del proceso de recuperación de los solventes
- Gabinete totalmente en acero inoxidable 304, lo que aumenta considerablemente el tempo de vida útil del equipo
- Protección en acrílico tanto para la seguridad del analista como para evitar que corrientes de aire interfieran en el ambiente del proceso
- Cesto y varillas en teflón para las muestras, lo que evita ataques por los solventes utilizados
- Bloque de aluminio de cara recta para el reboiler de fondo plano, lo que proporciona una distribución del calor de forma homogénea en el reboiler
- Compatible con el sistema de protección eléctrica DR (Diferencial Residual), lo que proporcionando seguridad
- Energéticamente más económico (1400 Watts de potencia para el TE-044-5/50 y 1700 Watts para el TE-044- 8/50) en relación con el sistema Soxhlet TE-188 (2400 Watts de potencia) lo que economiza energía eléctrica
- Rígido control de calidad con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelven al equipo un equipo de línea especial.