



BAÑO TERMOSTÁTICO CON RECIRCULACIÓN DEL AGUA

TE-186/1

Equipos utilizados para diversos tipos de análisis de laboratorio y para optimizar la condensación en algunos equipos, condensadores Friedrichs y Soxhlet de refrigeración, evaporadores rotativos, reactores, digestores de bagazo y otros.

Características Técnicas

TE-186/1

- Temperatura: Ambiente -5°C a 5°C;
- Control de temperatura: Microprocesador digital;
- Tipo de control: ON-OFF con histéresis de 3°C;
- Indicador de temperatura: Display digital;
- Sensor de temperatura: PT-100 de tres hilos;
- Compresor: Hermético 1/3 HP, con gas R-134-A libre de CFC ;
- Bomba de circulación: Externa (dos salidas/dos bombas);
- Bomba de circulación 1 y 2: Bomba de bronce tbhx-br 100w;
- Capacidad de bombeo: 45 l/min;
- Presión máxima: 6,5mca (presión);
- Bombeo x presión de referencia: 25l/min a 3,5mca;
- Seguridad: Interruptor de nivel mínimo para activar los mandos sólo cuando haya agua en el depósito.;
- Dimensiones de la cuba: A=400 x P=400 x A=400 mm;
- Volumen: 50 litros ;
- Dimensiones: A=500 x P=680 x A=1150 mm;
- Peso: 50 kg;
- Potencia: 1000 Watts ;
- Tensión: 220V+/-5% 50/60Hz;
- Acompaña: - 1 Tapa de la cuba en acero inoxidable - Manual de instrucciones con termo de garantía;

Beneficios y Ventajas

- Histéresis que permite que el compresor se apague o se ligue cuando sea necesario lo que proporciona economía de energía
- Presencia de 2 bombas que trabajan de forma independiente
- Cuba con volumen de 50 litros practicidad de utilización
- Llave flotante el control de la alimentación de agua en la cuba
- Cuba en acero inoxidable 304 lo que proporciona mayor durabilidad
- Sistema de ruedas para facilitar el desplazamiento del equipo
- Posibilidad de trabajar con la galería de acuerdo con la necesidad del cliente
- Serpentina espaciada que rellenan todo el espacio interno periférico de la cuba lo que proporciona mejor intercambio de calor
- Rígido control de calidad con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- Posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente lo que vuelve al equipo de línea especial.